洁净室管理与定期检查的意义

洁净技术是一门新兴的综合性科学技术，随着经济相科学技术的飞速发展，洁净技术在近 20 年发展十分迅速，各种规模、不同洁净度等级的洁净重在电子、精密机械、航天、冶 金、生物制药、医疗、食品、化妆品等行业发挥着日益重要的作用，为提高产品质量、开发

高新精尖产品都做出了重要贡献。实践已经证明，洁净室能否发挥预期的作用和为各类产品 生产提供一个预想的生产环境，与洁净室的正确设计、精心施工相严格的维护管理均窑切相 关 一个建好的洁净室，如果设计是正确的、合理的，施工建造是高质量的，但运行中的维 护管理不科学、不严格，必将使该洁净室的空气洁净度等级逐渐下降．生产环境不能满足产 品生产的要求，从而使产品质量下降、成品率降低，甚至不能做出合格的产晶。

所谓洁净室的维护管理应包括洁净室内的人员及生产工艺设备、工器具的管理，空气、水、气体、化学品的设备及输送过程的管理，洁净室的清扫灭菌等。为了说明洁净宝运行中 维护管理的重要性、必要性，现介绍几个洁净室运行实例。

实例一，某研究所的洁净窒运行之初，由于对洁净技术、洁净室的维护管理租空气洁净度等级与研制的产品质量之间的 关系认识不足，没有认真建立相执行洁净室的维护管理办法、规章制度，使运行中的洁净重 达不到预期的洁净效果，长期影响研制产品的质量和合格率的提高，后来通过学习和实际测 试，使洁净室人员对洁净重内的尘源、尘粒对产品质量的影响，人员活动、人身净化等对洁 净度的影响，洁净室的生产工艺设备、公用动力设施的管理知识等均有了一定的了解和认识．并在此基础上认真健全和完善捕净室的运行管理方面的规章制度，并对洁净室进行清理整顿，对净化空调系统进行必要的改造，确保了产品生产所要求的空气洁净度等级，研制的产品质量不断提高、产品合格率稳定上升，之后总结出经验：洁净室不仅要建造好，而且更 应该管好、用好，要增强洁净意识，建立健全洁净室维护管理的规章制度，自觉地做好洁净辈的管理工作。

实例二，某工厂的洁净室，洁净面积较大，投入运行之初，维护管理还较 好，产品合格率曾高达 80% 左右，后因种种原因，管理维护工作放松，洁净室人员进入洁净房间不严格执行“人身净化程序”；洁净服使用管理不善，不按规定清洗；洁净室内不按 规定进行清洁、清扫等，严重影响洁净室的空气洁净度等级，再加上一些其他原因，使工厂 生产的产品合格率下降到 20% 左右。

再有，加强洁净室的运行管理，对于洁净厂房的安全、稳定的运转也是十分重要的。洁 净厂房的安全管理 作比一般生产厂房更为重要，这是因为洁净室的密闭性好、平面布置曲折，洁净重内设施、装修要求严格，建造费用高，洁净室内通常设置有贵重设备、仪器等，一旦发生安全事

故，损失巨大。另外，某些洁净厂房内的产品生产过程中需使用一定数量的 可燃气体、溶剂、化学晶，有的还需使用有毒的气体、液体等，这样便容易引发安全事故的发生。这些安全事敢发生的原因是多方面的，据统计，其中由于生产工艺设备或生产环境控制设备的错误操作引发的安全事故占总数的 57 % ，所以加强情净厂房内的各类改备及其相关设施的维护管理，对确保洁净室的安全、稳定运行十分重要。CRC